



for an excellent finish

Schleifbänder: ZIRCONIT ZR 494 Z

Aggressive Zirkonkorundbänder für Anwendungen mit maximaler Beanspruchung und hohen Anforderungen an Wirtschaftlichkeit

Produktvorteile

- Sehr hohe Abtragsleistung und lange Standzeiten
- Maximale Ausschöpfung der Leistungsfähigkeit durch optimiertes Streuverfahren des Kornes in Kombination mit einem robustem Gewebeträger
- Besonders geeignet für Anwendungen mit hohem Schleifdruck
- Hervorragend für den Nass- und Trockenschliff geeignet und besonders ökonomisch beim Schleifen von Aluminium und Baustahl

Anwendungen

Bleche, Platten, Coils:

- Grobschliff von Coils, Blechen aus Edelstahl und hochlegierten Stählen

Schmiede- und Gussteile:

- Entgraten von scharfkantigen Schmiede-, Stanz- und Gussteilen aus Edelstahl, Werkzeugstahl, Titan, Nickel sowie Chrom-Kobalt Legierungen

Rohre, Stangen, Draht:

- Einebnen von Schweißnähten an Rund- und Vierkantrohren
- Entzundern von Draht

Metallbearbeitung:

- Flach- und Kantenschleifen auf stationären Bandschleifmaschinen von Sandwichmaterialien aus Metall- und Kunststoffwerkstoffen (Skikanten und -lauflächen)

Holzbearbeitung:

- Maschineller Kalibrierschliff von Holz-, Holzwerkstoff- und Composite-Werkstücken



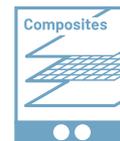
Produktaufbau

Typ:	ZIRCONIT ZR 494 Z
Schleifkorn:	Zirkonkorund
Bindung:	Kunstharz
Unterlage:	Sehr schweres, steifes Z-Polyester-Gewebe
Streuung:	Geschlossen
Körnungsbereich:	# 24/36/40/50/60/80/100/120

Lagerprogramm Schleifbänder: ZIRCONIT ZR 494 Z (Breite x Länge)



Für aktuelle Lieferformen und -zeiten kontaktieren Sie gern Ihren lokalen Customer-Service oder nutzen Sie unser Online-Service-Portal "Hermes Connect". Schon als Kunde dort registriert?



Sehr geeignet



geeignet